

# Tinaco





## Cúpula multicapa 1,100 lts



FT-TCU1100

### CARACTERÍSTICAS

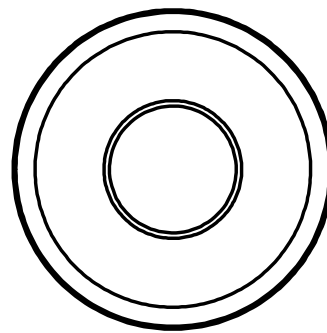
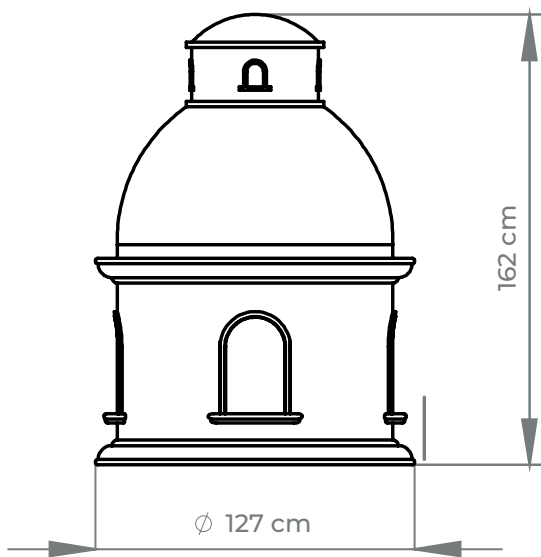


• Diámetro	127 cm
• Altura total incluyendo tapa	162 cm
• Material	Fabricado en polietileno (HDPE)
• Certificación	Certificado U.S. Food and Drugs Administration (FDA) NMX-C374-ONNCCE-CNCP-2012
• Colores	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  TERRACOTA         </div> <div style="text-align: center;">  BEIGE         </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  BLANCO MEDITERRÁNEO         </div> <div style="text-align: center;">  ROSA MAR         </div> </div>

\* Las medidas pueden tener una variación de +/- 3% debido a cuestiones climáticas o ambientales.



Recuadro para instalar brida de hasta 2" (Opcional)



### ACCESORIOS



Flotador del número 5 CITIJAL con varilla de acero



Válvula de llenado CITIJAL 1/2" - 3/4"



Multiconector



Brida de desagüe 1 1/2"



Tricapa



Ultra resistencia



Antibacterial



Sellado hermético y seguro



Conserva el agua limpia



Grado alimenticio



Protección contra rayos UV



Alto nivel higiénico



Fácil y rápida instalación

